

ОАО «ТИЗОЛ»



УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

[Signature] П.Г.Задорожный.

2015г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

№ ТР 48588528-ВП-15

**на выполнение комплексной огнетеплозащиты воздуховодов
системой ET Вент.**

РАЗРАБОТАЛ:

Ведущий инженер ООМ

[Signature] Н.Г.Шипацкая.

ПРОВЕРИЛ:

Начальник ООМ

[Signature] А.П.Коньшев.

Г.Нижняя Тура
2015г.

КОПИЯ ОАО

ТИЗОЛ

должны быть чистыми и сухими (без следов жиров и масел). При необходимости обезжирить ацетоном. Толщина слоя антикоррозионного грунта должна быть не менее 50 мкм. Негрунтованные короба из черного металла предварительно очищают от следов ржавчины и грязи и покрывают антикоррозионной грунтовкой ГФ-021 или грунтовками типа ВД -АК: ВД-АК-0301, ВД-АК- 0119 и т.д. После грунтования конструкцию выдерживают в течение 24 часов в зависимости от температуры окружающей среды.

Не рекомендуется применять битумные или каучуковые грунты.

Оцинкованные воздуховоды грунтовки не требуют.

3.3.2. Перед нанесением состав следует тщательно перемешать механическим способом до однородной массы. При необходимости допускается разведение водой до 5% от объема.

3.3.3. Раскрой базальтового рулонного материала на куски требуемого размера осуществляется в условиях строительной площадки вручную ножом или ножницами.

4. Технологический процесс монтажа огнезащиты на воздуховодах.

4.1. Технологический процесс монтажа огнезащиты на воздуховодах включает в себя:
- проверку несущей способности подвески воздуховода и (при необходимости) ее усиления;

- огнезащита крепежных элементов воздуховода: подвески или кронштейна до требуемого предела огнестойкости воздуховода;

-нанесение состава «Плазас» на подготовленную поверхность воздуховода;

-оклеивание поверхности воздуховода с нанесенным слоем состава предварительно раскромоченным фольгированным МБОРом.

4.1.1. Проверка несущей способности подвески, число элементов подвески определяется суммарным весом воздуховода с комплексной огнезащитой. При расчете следует исходить из условий:

- усилие на нарезной стержень подвески не должно превышать 9 н/мм^2 ;

- плотность МБОР – не более 125 кг/м^3 ;

- плотность состава «Плазас» – не более 1800 кг/м^3

4.1.2. Кронштейны и подвесы для крепления воздуховодов подлежат обязательной огнезащите системой ЕТ Вент в соответствии с требуемым пределом огнестойкости, при этом необходимо выполнять нахлест в местах соединения материала не менее 50 мм.

4.2. Состав наносится на **оцинкованную поверхность без грунтовки, на черный металл** – на антикоррозионный грунт (см.п.3.3.1).

Нанесение на подготовленную поверхность воздуховода состава «Плазас» следует выполнять при положительной температуре и влажности воздуха не более 85% в помещениях, защищенных от прямого попадания влаги, вручную шпателем или кистью.

Толщина наносимого слоя в зависимости от требуемого предела огнестойкости:

Е1 30- 0,5мм; Е1 60 -0,8мм; Е1 90-180 -2мм; При монтаже двух слоев МБОР-10Ф (Е1 180) на воздуховод наносится слой 1,5мм и между слоев материала 0,5мм.

Толщину влажного слоя контролируют измерительной гребенкой типа «Константа ГУ», путем прокалывания проволочным щупом диаметром не менее 0,5мм или другим прибором, обеспечивающим достоверность замеров.

При этом рекомендуется составлять акт скрытых работ с приглашением представителей надзорных органов.

4.3. На влажный слой состава монтируется фольгированный МБОР фольгой наружу:

- Е1 30, Е1 60 - МБОР-5Ф

- Е1 90 - МБОР-8Ф ;

- Е1 120 – МБОР-13Ф;

- Е1 150 – МБОР-16Ф;

- Е1 180 – МБОР-20Ф или 2 слоя МБОР-10Ф